



TECHNISCHES DATENBLATT

DURAPRO ASA

1. BESCHREIBUNG

DuraPro ASA wurde speziell für Industrieanwendungen entwickelt und zeichnet sich durch seine hohe UV- und Witterungsbeständigkeit aus. Es eignet sich daher besonders für den Einsatz im Automobilbereich und Outdoor. Das Material ist brandhemmend nach UL94 HB. DuraPro ASA wurde für das FFF/FDM Verfahren optimiert, daher verfügt das Material über gute Layerhaftung, thermische Stabilität, verbesserte Fließeigenschaften und geringen Verzug.

2. BESONDERHEITEN

- UV- und witterungsbeständig
- Matte Oberfläche
- Hohe mechanische Belastbarkeit
- Gute Layer- und Betthaftung
- Geringer Verzug

3. EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT	DRUCKEINSTELLUNGEN
Dichte	ISO 1183	g/cm³	1.07	
Schwindung (3,2 mm)	ISO 294-4	%	0.4 ~ 0.7	
MFR (220 °C/10 kg)	ISO 1133	g/10min	20	
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	49	
Bruchdehnung	ISO 527	%, (Min)	13	
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	73	
Biegemodul	ISO 178	MPa	2250	
Kerbschlagzähigkeit (23 °C)	ISO 180/1A	kJ/m²	13	
Charpy Schlagzähigkeit (23 °C)	ISO 179/1eA	kJ/m²	12	
HDT (4mm, Unannealed)	ISO 75	°C	81	
Vicat (50 N)	ISO 306	°C	96	
Entflammbarkeit	UL 94	HB	1,5mm	
Düse 220-270°C Heizbett 100-110°C Haftmittel empfohlen Geschwindigkeit 20-200mm/s Kühlung 0-30% Geschlossener Bauraum ja Gehärtete Nozzle nein max. volumetrische Geschwindigkeit 15 mm³/s				

*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4 mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

4. ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN



Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

5. LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen.
Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.
Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.