



TECHNISCHES DATENBLATT

BIOFUSION

1. BESCHREIBUNG

BioFusion ist eine neue Generation spezieller biobasierenden Materialien, entwickelt für Designer und Maker. Das Filament lässt sich sehr einfach verarbeiten wodurch auch mit geringer Erfahrung außergewöhnliche Ergebnisse erzielt werden können. Die gedruckten Teile verfügen über einen intensiven, metallischen Glanz. BioFusion besitzt eine Temperaturbeständigkeit von bis zu 75°C.

2. BESONDERHEITEN

- Einzigartige metallische Optik
- Gute Schlagfestigkeit
- Geringes Warping
- Recyclbar

3. EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT
Zug E-Modul	ASTM D882	MPa	3200
Zugfestigkeit	ASTM D882	MPa	55
Bruchspannung	ASTM D882	%	5
Bruchdehnung	ISO 527	MPa	41
Biege E-Modul	ISO 178	MPa	2200
Schlagfestigkeit	ASTM D256	kJ/m ²	12 J/m
MFR (190°C)	ASTM D1238	g/10min	7
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	°C	200-210
VICAT A (VST)	ASTM D1525	°C	75*
Schwindung	ASTM D955	%	0.3
Dichte	ASTM D792	g/cm ³	1.25

*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

DRUCKEINSTELLUNGEN

Düse	200-230°C
Heizbett	20-60°C
Haftmittel	nicht benötigt
Geschwindigkeit	20-40mm/s
Kühlung	10-30%
Geschlossener Bauraum	nein
Gehärtete Nozzle	nein
max. volumetrische Geschwindigkeit	6 mm ³ /s

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4 mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

4. ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN



FDA
konform



RoHS
konform



REACH
konform



FREI
von Silikonen



RECYCLEBAR

Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

5. LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen.

Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.

Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.